

## Specification of dipped NN Canvas (belting duck)



No.	Item	Unit	NN 80		NN 100		NN 125		NN 150		NN 160	
			Warp	Weft	Warp	Weft	Warp	Weft	Warp	Weft	Warp	Weft
1	Average breaking strength (min.)	N/mm	105	40	125	50	150	55	175	65	185	65
2	Min. breaking strength	N/mm	95	35	110	40	130	45	155	55	165	55
3	Elongation at 10% load (max. 10 %)	%	2,5		2,5		2,5		2,5		2,5	
4	Breaking Elongation (max.)	%	20	55	20	55	20	55	20	50	23	50
5	Hot air shrinkage 150° C × 30 min. (max.)	%	5,5	0,5	5,5	0,5	5,5	0,5	5,5	0,5	5,5	0,5
6	Hot air shrinkage difference	%	10		10		10		10		10	
7	Adhension (min.)	N/mm	7,8		7,8		7,8		7,8		7,8	
8	Weight	g/m <sup>2</sup>	280 (± 15)		300 (± 15)		345 (± 15)		400 (± 15)		415 (± 15)	
9	Thickness	mm	0,45 (± 0,05)		0,50 (± 0,05)		0,55 (± 0,05)		0,65 (± 0,05)		0,65 (± 0,05)	
10	Width (+0 / -20)	mm	800-1.400		800-1.450		800-1.450		800-1.450		800-1.450	
11	Roll length (± 20 m)	m	1.200		1.200		1.200		1.200		1.200	

No.	Item	Unit	NN 200		NN 250		NN 300		NN 315		NN 400	
			Warp	Weft	Warp	Weft	Warp	Weft	Warp	Weft	Warp	Weft
1	Average breaking strength (min.)	N/mm	226	75	280	78	345	85	360	85	445	85
2	Min. breaking strength	N/mm	208	65	255	68	320	72	340	72	412	75
3	Elongation at 10% load (max. 10 %)	%	2,5		2,5		2,5		2,5		3	
4	Breaking Elongation (max.)	%	25	40	25	40	25	40	25	40	25	40
5	Hot air shrinkage 150° C × 30 min. (max.)	%	5,5	0,5	5,5	0,5	5,5	0,5	5,5	0,5	6	0,5
6	Hot air shrinkage difference	%	10		10		10		10		10	
7	Adhension (min.)	N/mm	7,8		7,8		7,8		7,8		7,8	
8	Weight	g/m <sup>2</sup>	500 (± 15)		600 (± 20)		700 (± 30)		740 (± 30)		950 (± 35)	
9	Thickness	mm	0,80 (± 0,05)		0,90 (± 0,10)		1,20 (± 0,10)		1,20 (± 0,10)		1,45 (± 0,12)	
10	Width (+0 / -20)	mm	800-1.600		800-1.600		800-1.600		800-1.600		800-1.600	
11	Roll length (± 20 m)	m	1.200		1.200		1.200		1.200		1.200	

Remarks: roll length (no. 11) can be made according to the customers' requirements - dip temperature: 245° C.